

www.zlatex.com
www.fendt.com
www.fendt.tv

FENDT

FOCUS



Fendt означава качество

Нови модели: Fendt 800 Vario и
Fendt 900 Vario

На изток с Fendt 939 Vario

Fendt в сигнално червено



„При нас двигателят първо работи и след това се лакира.“

Йенс Шпитцер, ръководител инсталация за лакиране на корпуса на тракторите

„Много спомагателни средства като стъпала, стълби и столчета, които са снабдени с инструменти, улесняват работата на служителите.“

Винфрийд Вебер (л.), Ръководител краен монтаж



Fendt означава качество

Преди почти две години Fendt построи най-модерния завод за трактори в света. Сега производството на трактори Fendt функционира на пълни обороти и само на вас предоставяме поглед през ключалката на завода: какво се случва в завода на Fendt? Какво още ще донесе бъдещето? Кои са мислителите и деятелите зад трактора, който работи всекидневно при вас.

Всичко е предвидено. При Fendt се спори, дискутира, води се борба. Винаги около едно нещо - около трактора! Този ангажимент винаги е бил основен елемент в комуникацията. Защото при Fendt служителите стоят зад компанията и зад продуктите. И само този, който се идентифицира с тях, се раздава изцяло.

Като стъкло

„Това, което изградихме, се прави веднъж в живота! Това е най-модерната лакова инсталация на света“, казва с гордост Йенс Шпитцер. Той ръководи инсталацията за лакиране на корпуса на тракторите в Марктобердорф. Три кабинни със специални роботи гарантират изключително качествено нанасяне на лака от септември 2012 г. Роботите се движат изключително гъвкаво, за да лакират и най-недостъпните места. Това е необходимо, тъй като тракторите се използват все

по-универсално и се натоварват максимално, което натоварване се предава и на лакираната повърхност. „Създадохме нещо неповторимо: работим с електростатика, за да успеем да нанесем повече лак за по-кратко време“, обяснява инж. Шпитцер. „Колкото повече лак се нанесе за единица време, толкова по-бързо може да се движи роботът, т.е. тактът става по-къс. Така това, което в автомобилната индустрия правят в три кабинни, ние успяваме да направим в една кабина.“ Частиците лак се зареждат електростатично и се привличат от заземяния корпус на трактора. По този начин частиците лак се разпределят и зад ъглите и покриват и предпазват всички извивки против корозия. Това е само една от умните идеи на нашия екип. Освен дебелината на лака се различава и моментът на нанасяне в сравнение с автомобилната индустрия. „При нас двигателят вече е работил и едва след това бива лакиран.



„Посредством много врати всичко може да се достави директно до монтажната линия, където и се монтира.“

Михаел Алгайер, ръководител оперативна логистика

„Един наистина страхотен инструмент е финалният контрол в светлинния тунел.“

Дорис Ветенгл, Мениджър качество на производството



Това е нещо, което ни отличава от други наши конкуренти“, казва Йенс Шпитцер. При Fendt рамата, предният мост, трансмисията, двигателят и тръбите се монтират преди корпусът да влезе за лакиране. Точно посредством тестване на хидравликата и стартиране на двигателя могат да се открият технически проблеми, които да се отстранят предварително. „Това е нашето предимство, защото лакът не уплътнява нещо по случайност. Според нашите изисквания корпусът трябва да е свършен като обелено яйце!“ И лакът е оптимизиран. Лакът се нанася в два слоя, едно основно лакиране срещу корозия и декоративен слой лак. Самият Йенс Шпитцер е участвал в разработването на лака. „Направихме опити и лакирахме по различен начин един трактор, след това го оставихме за седмици в среда с въздух, богата на соли, и наблюдавахме, кой лак ще издържи на тези условия. По този начин лакът беше подобрен многократно и фиксиран.“ И ето, че Йенс Шпитцер, чийто телефон никога не спира да звъни, отново е в движение, защото има още много идеи за подобряване на лака.

Кръгът се затваря

С темата лак се занимава и Дирк Волфщелер. Той се присъедини към Fendt с външна фирма в началото на 2011 година. Той участва в плануването на новия завод: ефективен и иновационен - и същевременно устойчив и екологичен. „От лаковата инсталация изсмукваме пет процента отпадъчни газове, събираме ги и ги изгаряме при температура от 870 градуса. Разтворителите са като гориво. Това, което излиза от комините, са безвредни вещества, като въглерод и водород“, обяснява Волфщелер. Тъй като изгаряме веществата в различни камери, разположени една след друга, се създава топлинна

енергия, която стартира следващия процес на изгаряне. По този начин ни трябва енергия само в началото, за да стартираме процеса. По този начин инсталацията работи автономно“, добавя Волфщелер. Освен това във вентилационната техника се намират топлообменници. По този начин отпадъчната топлина на сушилните се използва за подгриване на студения въздух през зимата като се пести енергия. Основният принцип е: измерване на разхода на енергия, след това предотвратяване, след това намаляване на нуждата от енергия и накрая заместване на нуждата от енергия на завода с локални, възобновяеми енергии.

Качеството има нужда от две съставки: открита комуникация и постоянни обучения

Тя е висока само 1,65 метра, но силният ѝ глас се чува из цялото хале. Това е добре, защото Дорис Ветенгл има какво да каже. Тя отговаря за качеството при производството на трактори. „Когато ме питате за изискванията ми към качеството, винаги се позовавам на рекламациите от клиенти. Рекламациите трябва да клонят към нула.“, съвсем на кратко Дорис описва своята цел. Тя знае, че изискванията са високи и реално има още много, докато се постигнат. Но точно затова тя и колегите ѝ имат станции за качествен контрол в новото производство. Така например всяка трансмисия минава през една от станциите за контрол на трансмисии. „Ние не доставяме трансмисия, която не е тествана. Ние провеждаме 100%-ова проверка – 24 часа в денонощието“, наблегна тя.

Другият важен качествен контрол е станцията за тестване на хидравликата. В петте хидравлични

кабини се проверяват хидравличните кръгове, с цел да се гарантира функционалността на агрегатите като например средна точка и долни рамена. Само ако всичко функционира нормално, корпусът на трактора ще продължи към колегите на Йенс Шпитцер за лакиране. След като корпусът е лакиран и премине още няколко окомплектования, той отива към следващия важен контрол - на електрика и електроника. „Тук се тестват всички електронни функции, например тези, които са свързани с VarioGuide както и настройка на сензори“, описва Дорис проверката. Ако тук се появят малки грешки, то те могат да бъдат отстранени, преди тракторът да премине към следващия монтаж такт. След като се монтират колелата, всички трактори без изключение трябва да преминават през тест на спирачна система и ходова част. Този тест е важен,

за да докаже, че всеки трактор Fendt отговаря на изискванията за движение по пътищата. „Един наистина страхотен инструмент е финалният контрол в светлинния тунел“, се радва Дорис. „Тук ще видите значително подобрен краен контрол на произведените трактори. В така наречения светлинен тунел е възможно освен всичко и оптимална оценка по отношение на качеството на повърхността, като лак на корпуса на трактора, на зелените елементи, както и на монтирани допълнителни части. Визуалната проверка е възможна с помощта на светлинни панели и 20 000 луска осветеност.“ Крайният контрол може да се възприеме като погледа на клиента и наподобява доставката при клиента. Всяка открита грешка или дефект се документират в системата и по този начин се гарантира, че няма да се достави трактор с някакъв проблем на





клиента. „Освен това съществува и продуктивност одит. 5 процента от всички серийни трактори се подлагат на изключително сериозна проверка“, казва Ветенгл.

При Fendt темата качество се взема на сериозно. Това е важно и за Дорис Ветенгл: „При нас цари много добър климат. Това ме мотивира мен лично да следя темата. Аз трябва да създам рамковите условия на служителите, за да може те да си свършат работата. А качеството има нужда от две съставки: открита комуникация и постоянни обучения.“ Поради тази причина миналата година бе въведена така нар. практика „Shopfloor-Manage-

ment“. Дорис Ветенгл се среща многократно всеки ден със сегментните ръководители директно до монтажната лента, за да се говори за актуални теми по отношение на качеството. Ако се появят отклонения от стандартите, могат да се намерят директно решения. По този начин значително се ускоряват процесите за вземане на решения и те се прилагат директно. Всеки работник има на работното си място терминал с възможност да се вписват коментари и да се правят проверки. Защото: често се изискват проверки, за да се гарантира правилният монтаж на всички елементи. „Посредством новата система можем да сме

сигурни, че всички грешки са отстранени и няма да стигнат до клиента.“

Всичко трябва да върви плавно

Важна част при осигуряване на качеството е новата логистична система. От построяването на фабриката, офисът на директора на операционната логистика Михаел Алгайер е локализиран точно до поточната линия. „Благодарение на близостта до линията за производство контактът със служителите е още по-лесен. Освен това мога да видя незабавно, ако нещо не върви както трябва,“ смее се Алгайер. Дори и да ви изглежда твърде млад за това, приятелски настроеният специалист по логистиката работи от 13 години в различни департаменти за Fendt. „Всичко се е променило много от старото производство. Откакто можем да планираме нашето производство, ние трудно правим компромиси. Служителите бяха включени в процеса на планиране. Всички имаха полза от този опит. Днес имаме няколко децентрализирани входа за получаване на стоки. Това позволява всичко да се доставя директно до поточната линия, където ще бъде монтирано. “Това гарантира оптимизация на потока от материали. Освен това всички постъпващи части се сортират директно.“

„Ние сканираме всичко, което влиза – това гарантира гладката работа на доставките. Винаги имаме поглед над всичко: колко части имаме в склада, какво е вече за сглобяване, къде е в момента и кога трябва пак да го поръчаме,“ обяснява Алгайер. Допълнително предимство е и проверката в реално време на влизащите стоки. Ако се открият дефекти при доставените компоненти, то тези части могат да се върнат директно към доставчика. Това също повишава чувствителността на нашите доставчици към качеството. Още една ключова промяна. Днес цялата продукция трактори на Fendt не само визуално се познава, а също има и сложна концепция за пътя, по който минава, което играе голяма роля за безопасността на работниците. И не само за тях. Всеки, който минава през завода, за да види новите производствени халета, минава по маркирани с жълто пътеки на пода. Движението по тях е безопасно – всеки, който напусне очертаванията на пътеката, бива предупреждаван от водача. Едно нещо се чува от много посетители на завода на Fendt: много е чисто и тихо - не сме го очаквали. Това изявление прави Винфрайд Вебер особено щастлив. Като директор на крайното сглобяване, за него е важно работниците да са в ергономична и по-малко шумна работна среда.

„Ние направихме много в тази област с новото производство,“ обяснява Вебер.

ПРЕДИМСТВА БЛАГОДАРЕНИЕ НА НОВАТА ФАБРИКА

- Мениджмънт за постоянно качество
- Логистично структурирани доставки
- Модерно складово оборудване
- Ергономични работни места
- Екологично целесъобразна продукция

„Например преди, резервоарите за масло се сглобяваха предварително на пода от работниците. Сега имаме специална маса. Тя повдига резервоара на точната височина. “Доставката на материали също функционира ергономично с помощта на специални рафтове. Контейнерите с части трябва само да се бутнат и малко да се повдигнат от работниците. “Много помощни средства като стъпала, стълби и столове, които са оборудвани с инструменти, правят работата на персонала по-лесна,“ докладва Винфрайд Вебер

„Работниците могат да се включат в проектирането на тяхната работна среда, за да се оптимизира работата им,“ обяснява Вебер. “Идеална работна процедура, описана с помощта на стандартни работни процедури. Тези стандарти непрекъснато са били развивани от директора на екипа, заедно с работниците, което повишава ергономичността, качеството и ефикасността.“

Как се отчита накрая, че клиентът е доволен

Бенджамин Маер скоро трябва да се премести. Той и неговите колеги от Онлайн Маркетинг ще имат свои бюра на последния етаж на разширения Fendt Форум – директно в новия международен клиентски център. Една от задачите на Маер е да определи дали клиентите са доволни.

„Ние питаем клиентите колко са доволни от техния дилър, от сервиза и машините. Когато купуват следващия трактор, те ще се запитат, дали са доволни или не,“ обяснява Маер. Ако някой погледне индекса на задоволеност на клиентите и сравни 2012 и 2013 години, то той ще забележи, че за регионите Европа, Африка и Близкия Изток задоволеността от машините се е повишила. Във Fendt няма да спрем да се интересуваме. Обещаваме! Качеството е решаващо и точно затова ние ще продължим да се борим, обсъждаме и съревноваваме – защото нашият трактор и вашата задоволеност са много важни за нас.

Новият Fendt 900 Vario. Може повече. И по-добре.

Новият Fendt 800 Vario. Превъзходен. До последния детайл.



За да продължим да предлагаме професионални селскостопански продукти, високо ефективни мощни трактори днес и в бъдеще, Fendt реши на фона на непрекъснато растящите изисквания да продължи да оптимизира своите най-важни продукти - сериите трактори 900 и 800 Vario.

“Има много причини, поради които ние оптимизираме допълнително високомощностните серии на Fendt 800 и 900 Vario.

От една страна са желанията на клиентите, на които се стремим първо да отговорим, новите тенденции на пазара, а също и вътрешни иновации или доставчиците, с които работим,” обяснява Роберт Хайслер, Продуктов Мениджър на Fendt за високомощностните трактори в отдел „Изследване и Развитие“.

“От друга страна са нормите за вредните емисии Tier 4 final за намаляване на въглеродния двуокис и саждите в отработените газове, действащ от 1 Януари 2014 г., който поставя ограничение във времето. Точно навреме за новия стандарт за вредните емисии и двете серии спазват стриктно

наложените стойности благодарение на въвеждането на най-новите си технологии, като заедно с това се повишава и горивната ефективност.”

За да направи това, Fendt доразви своята SCR технология, за допълнителна обработка на газовете с AdBlue , в комбинация с пасивен филтър за твърди частици и външна рецикулация на газовете. В комбинация с високотехнологичните двигатели, сега Fendt предлага технологията SCR с пасивен филтър за твърди частици (DPF), високотехнологично и ефективно решение за спестяване на гориво, където пасивната регенерация се извършва без да се изисква допълнително впръскване на гориво в линията за преработка на газовете. Сравнена с

други две технологии, предлагани на пазара SCR & активен DPF и само SCR , които също покриват Ниво 4 / Tier 4 Final стандарт за вредните емисии, тази технология разрешава най-ниски оперативни разходи.

63 индивидуални изследвания при Fendt 900 Vario, 54 при Fendt 800 Vario

“Нашата цел беше да създадем трактори, предлагащи уникални комбинации в тяхната цялостна концепция за проектиране като използвахме оптимално координираните данни от индивидуалните измервания. И успяхме“;обобщава инженерът, отговарящ за развитие на продуктите. По-прецизни индивидуални измервания - 63 при Fendt 900 Vario и 54 при Fendt 800 Vario. Уникална



Прибиране на светло и осветени стъпала на кабината

комбинация, включваща ниско тегло, компактна база - с малко междуосие и висока маневреност, ниско собствено тегло и голямо полезно тегло и максимални ползи за всички приложения, например за път или при изискващи голяма мощност товаро-подемни работи.

Уникално решение за дълъг живот

“Така или иначе развитието на иновативните технологии винаги води до неочаквани предизвикателства. Например една основна зона като системата за регулиране на налягането на гумите VarioGrip трябваше да се промени изцяло след лоши резултати от тестовете на полето. Този нов старт беше наистина болезнен от една страна, а от друга той отвори пътя за уникално решение за дълъг живот,” описва Роберт Хайслер.

VarioGrip е система за регулиране на налягането в гумите, която е напълно интегрирана в цялостната концепция при проектиране на машината, така че механизаторът да може да регулира налягането на гумите на трактора само с едно натискане на бутон на Vario-терминала. Спомагателна система дори

FENDT SPOTLIGHTS. СПЕЦИАЛНИ. ПО-ДОБРИ.



Специални решения: детайлите, които не се виждат на пръв поглед, но са решаващи в работата, ако се направи нещо повече. Ние във Fendt им казваме акценти. Отбелязваме ги така.



Те включват горивен пре-филтър, гарантиращ сигурен старт дори и при минусови температури чрез предварително затопляне на горивото по време на фазата на студен старт и доставяйки го директно в инжекционната система, а не в резервоара. Докато дизелът не достигне подходящата температура. Инжекционният процес винаги върви гладко.



Или прибиране по светло - механизаторът може да слезе по стълбите сигурно, когато навън е тъмно. Светлините остават включени за определен период от време след изключване на машината, точно както и при някои автомобили, чиито производители вече предлагат тази функция.



Специална характеристика на трактори Fendt 800 и 900 е свързаното предно стъкло. Това не се забелязва отвън, но не е малка ползата, защото повишава стабилността на прозореца и осигурява надеждно уплътнение.



За още по-добър комфорт и сигурност, се предлага отопляемо предно стъкло. Допълнителен Fendt Акцент е модерната X5 кабина, с която Fendt предлага перфектни работни условия. Детайли като държач за телефон, охлаждащо отделение и външна хладилна кутия допълват „удобството на тракторите Fendt.

информира механизатора, кога налягането е прекалено ниско или високо.

Още по-голяма икономия на гориво

Благодарение на два различно оразмерени турбокомпресора, които са последователно свързани, както и допълнителен интеркулер, новият 6-цилиндров двигател доставя впечатляваща динамика, здравина и ефективност.

“Двойното захранване на двигателя от два турбокомпресора, заедно с щедро оразмерената охладителна система, предлага изключителна комбинация от чиста енергия и максимална горивна ефективност,” обяснява той.

Най-добрата обща концепция включва високотехнологичен двигател и охладителна система, а също и стоманени бутала, които осигуряват максимална стабилност и здравина.

“Хидравличната система е ключова за ефективността на трактора. В същото време е един от най-големите енергийни консуматори в цялата система. До сега налягането към хидравличната система се



Роберт Хайслер е Продуктов Мениджър на Fendt в отдел „Изследване и Развитие“ за високомощностните трактори и е работил за допълнителното развитие на новите трактори Fendt 800 и 900 Vario.

управляваше от константна, управляваща мощността помпа. В новите трактори от сериите 800 и 900 Vario това се извършва от нова, много ефективна нагнетателна помпа, която предоставя точно толкова налягане, колкото е необходимо. Тази система допринася също и за цялостната концепция за икономия на гориво,” казва Хайслер, обяснявайки следващия акцент от семейството на мощните трактори.

По-голям капацитет на натоварване на трансмисията

Vario-трансмисията е с допълнително оптимизирана здравина и лесна поддръжка. От 933 Vario насам е подсилена с изцяло нов ролков лагер на хидравличната помпа, което позволява голям капацитет на натоварване. Това и удължението на ролките допринася за по-дълъг живот на хидравличната помпа. Ексклузивен топлообменник в комбинация с по-мощен охладител на трансмисионното масло позволява намаляване на работната температура с най-добри характеристики на смазване и удължен живот. Новата сервисно ориентирана дистанционна измервателна точка от дясната страна на трактора спестява значително време и осигурява бърза работа. Новите трактори Fendt 800 Vario се предлагат с мощност от 220 до 280 к.с. и с мощност от 270 до 390 к.с. за 900 Vario. По време на развитието и проектирането, Роберт Хайслер и неговият екип въвеждат редица технически измервания, които имат за цел: още по-висока производителност и ефективност. На практика това означава дори по-ниска консумация на гориво за хектар/час и следователно по-ниски разходи. От първия до последния ден. Тук фокусът беше върху оптимално добрата координация на непрекъснати индивидуални изследвания.



Новите чистачки предлагат 300° видимост. За да се запази видимостта към гумите и предно монтирания инвентар, чистачките достигат чак до капака. Чистачките могат да се настроят идеално на периодично действие.



Ревърсивният вентилатор може да сменя посоката на потока автоматично така, че охлаждащите елементи са почистени ефективно - за първи път при тракторите.



На изток с Fendt 936 Vario – ДНЕВНИК НА ПЪТУВАНЕТО

Името ми е Жан-Кристоф Хофман. Преди 6 месеца се запитах, дали мога да карам през целия път от нашия завод в Марктобердорф до Украйна. Не с кола или камион, а с трактор! По този начин започна едно много вълнуващо преживяване в моя живот: приключението "Go East".

Очаквайки пътешествието е едно, а съвсем друго е планирането му. Много бързо стана ясно, че се нуждаем от помощ и опитни колеги, които да дойдат с мен. Хубърт Мартин е пътувал за Fendt в много от страните от Източна Европа в продължение на години. Той познава страните и хората. Също искахме да спрем и в различни ферми и да работим заедно с тях. Оборудването и пътните документи за „моя“ 900 Vario отне доста време. Всеки, който е пътувал извън ЕС - или на Изток знае, че се изискват много документи за всичко. Застраховка, разрешение за големи преворни средства, митнически документи, карнети, документи за транспорта на връщане и още много други.

Ако нямах помощта на моите колеги, нямаше да стигна по далече от вратата на завода! Допълнително исках да имам гориво за пътя, инструменти и – с неохотство признавам – походни столчета. Стажантите от стажантския център на Fendt произведоха прекрасна предна защита за трактора, за което сърдечно им благодаря. Благодарение на това тракторът остана без драскотини. На 18-ти юни 2013 г. в 4:30 сутринта всичко беше готово за пътешествието. Ние тръгнахме към Чехия - карайки към

изгряващото слънце. Вечерта на първия ден достигнахме до нашата първа цел, ферма в Брезнице, Чехия. Вечерта имахме и първа загуба. Аз случайно стоварих върху моя лаптоп 13 тона желязо и стомана. Резултат: тракторът е ОК, а компютърът е плосък! На следващата сутрин се срещнахме с управителя на фермата. Много бързо стана ясно, че нашият добре оборудван трактор е подходящ да им помогне да окосят детелините. За кратко време прикачихме необходимия инвентар (Fella butterfly) на нашия 936 Vario и бяхме готови за тръгване. С помощта на VarioGuide, приключихме с всички хектари за един ден. След косенето, прикачихме товарно ремарке и започнахме да товарим детелината. Тъй като трябваше да караме дълго по пътя, беше добре, че тракторът може да се движи с 60 км/ч. Така успяхме да постигнем висок капацитет при транспорт с ниска консумация на гориво. От там ние продължихме към Нове Место, към ферма с около 3000 хектара обработваема земя и ливади. Пристигнахме точно на време. Механизаторът на трактора точно закачае торачка след повторно рязане на силажа. Не се наложи да питам два пъти! Хубърт и аз прикачихме 18,5 метровия Zuhhammer-капков разпределител на нашия

трактор Vario и наторихме ливадата в екип от две машини. Страхотна работа. След Чехия ние потеглихме към Словакия. Тук ни чакаше много специална работа за нашия Fendt: горска работа, истинско предизвикателство за всеки трактор! Нашата машина беше точно за тези операции. Благодарение на реверсиращата шофьорска седалка, бързо бяхме готови за започване на почистването на зоната на далекопроводите. Не бих искал да пропусна мощността на силоотводния вал на 936 Vario, а безстепенната трансмисия е дори по-важна от всичко друго в тази работа. Поради бързата промяна на културите, някой трябва да настройва скоростта през цялото време. На 26-ти юни пристигнахме в компанията Axial за нашата първа сервисна спирка. Сега машината има 50 м.ч. зад гърба си и беше време за първата ни сервисна спирка. Време е да опишем междинните резултати: 10 дни; 55 работни часа; около 1200 километра зад нас. След сервиса пред нас беше най-дългата отсечка от пътуването. Трябваше да изменим 900 км от Унгария до нашата следваща дестинация, остров Браила, в делтата на река Дунав в Румъния. Така или иначе пътуването е награда! Минахме през красиви местности и срещнахме изключителни



хора. 152 километра дългия път в Трансилвания с неговите 2042 метра висок Балеа Пас беше уникален опит за нас. В Сисиу срещнахме едно мило семейство, което ни покани на фестивал на месото. За мен беше истински празник и прекрасна случайност. След 900 километра по добри и не толкова добри пътища все още бях способен да пътувам, благодарение на окачването на предния мост. На 4-ти юли, ние пристигнахме във фермата Брази Холдинг на остров Браила в Източна Румъния, където обработват около 60000 хектара. На острова се използват 35 трактора 936 Vario. Така че „моя“ трактор попадна на точното място.

Нашият трактор беше транспортиран на острова със собствения ферибот на компанията и започнахме работа в екипи по четири. На следващия ден след кратък престой поради дъжда ние продължихме работа и отново помогнахме на местните механизатори за транспорта. След два динамични дни аз и Хуберт продължихме с двудневно пътуване към границата на Молдова. Бяхме малко притеснени, защото трябваше да напуснем границите на ЕС. След 5-часово стоене на границата ни беше позволено да влезем в Молдова. Една от-най-малките и бедни страни в Европа, която наистина ме впечатли. Хората бяха изключително приятелски настроени, а пейзажът беше изпъстрен с обработваеми земи. Контрастът на полето не можеше да е по-голям. Там имаше всякакви машини, от коне до високомощности трактори с мощност 400 к.с. Когато най-накрая достигнахме целта си в Кишинев, столицата на Молдова, наистина си отдахнах, защото карането

на 13-тонно превозно средство в голям град с непознато пътно регулиране наистина те кара да се изпотиш. На следващия ден ходихме до земеделски ферми и лозя. Обработихме земята с роторна брана Станфорд. Благодарности на VarioGuide, хубаво нещо. Дори министърът на земеделието и храните, Васил Бумасов, дойде за един час да погледа „моя“ Go East трактор, как работи. Вечерта посетихме държавните лозя в Грикова. ВИП персони като Юри Гагарин и Ангела Меркел, са били вече тук и са дегустирали отличното молдовско вино. След впечатляващата обиколка на винарските изби, имах удоволствието да взема участие в дегустацията на вино.

Следва друга граница и отново вълнението ни нараства: Дали ще позволят нашият трактор да прекоси границата? Нашата дестинация: Украйна - добре позната с нейните черноземни почви и безкрайните си житни полета. Нашето пътешествие ни отведе до областта Черкези в една от най-големите ферми в Европа. Когато пристигнахме в Миронивка на 11-ти юли, в една от многобройните ферми на МНР, разбрах за пръв път какво означава превъзходна ферма: 300 000 хектара обработваема земя в Украйна. За да ги открием ние се нуждаехме от GPS и номер на полето - невероятно! Но едно нещо е ясно: моят 936 Vario се чувстваше прекрасно в компанията на още 120 трактора Fendt. Мениджърът на фермата ми обясни, защо използва само високо технологични трактори в неговата ферма: надеждността на тракторите и консумацията на гориво са решаващите фактори, когато имаш ферма от такава величина. Така, че беше добре за

мен да изпълня моята част от работата в екип с четири трактора и торачка Annaburger, заредена с птичи тор, на площ от около 120 хектара. После заровихме наторената земя с 9-корпусен плуг от Grégoire-Besson. Последният работен ден на нашето Go East пътешествие настъпи със залеза на слънцето. Едно незабравимо за мен време и истории, които никога няма да забравя.

Изминато разстояние: 4 250 км
 Време: 105.66 часа
 Консумация на гориво: 2 300 л
 дизел



Сигнално червено вместо оранжево



Площите в новите стъклени оранжерии са обработени с екипната мощ на Fendt

Красива поляна краси входа на предприемача Ван Етен в Беркел на Роденрижс, Южна Холандия. Малко по нататък е най-голямото предприятие, осигуряващо култивирането на земята в новопостроените парници. Ван Етен използва най-новите, специални технологии на професионалните трактори Fendt от AGCO GmbH в Марктобердорф от 1970 г.

В тази слънчева сутрин всичко в земята на Ван Етен изглежда е заето. Кранове, самосвали, валащи, ремаркета и трактори са почистени, полирани, проверени и прибраны на своите места в съответните сгради, заредени или натоварени за следващата си задача. Червени селскостопански машини, докдето ти стига погледа. 48 трактора от различни серии също блестят в този ярък цвят от местата си в сградите. По молба на мениджърите на Ван Етен те са боядисани в избран от него червен цвят RAL 2001, боядисани и доставени от AGCO. Много от тракторите са с тясна следа от серията 209 V Vario. Поръчан е и още един такъв трактор. Последната покупка на фирмата е трактор Fendt 720 Vario. Дилърът на Fendt Тон ван Леувен от близкия град Бенхуизен точно им е предал трактора. Тон ван

Леувен:

„Един супер трактор! Той притежава технологии на най-високо ниво. Благодарение на намалените вредни емисии чрез SCR технологията е много по-щадящ околната среда и по-ефективен.“ Това е много важно за Ван Етен, тъй като неговите трактори работят около 2000 часа на година. Един нов Fendt може да спести около 4000 литра гориво на година. Общо Холандската компания се нуждае от 1,4 млн. литра гориво, което сериозно се отразява на финансовите резултати на фирмата. Така или иначе, това е само едно предимство.

„За мен Fendt е като Mercedes,“ казва 34-годишният Бас Ван Етен.

„Иновации, функционалност до последния детайл и модерен дизайн са оптимално координирани.



Приятелски настроените братя Ван Етен, Вилем и Бас все по-успешно ръководят фермата на баща си.



Широка поляна краси входа на фермата на Ван Етен. Малки козлета се разхождат по нея..

Моите три малки деца вече са ентузиазирани от тракторите Fendt. Веднъж месечно ги разхождам с някой от тракторите Fendt на някое от полетата. За всички нас е много забавно.“

Всичко започва с ръчна количка

Бас и с четири години по-младият му брат Вилем са горди с израстването на бизнеса на тяхното семейство и техния баща, който е имал грандиозна идея през 1960 г. По това време в Холандия започва индустриално производство на зеленчукови култури. Построена е първата голяма стъклена оранжерия. За да могат да се отглеждат зеленчуци на тази мокра, уплътнена и твърда земя е било необходимо да се направи подготовка. Било е по-трудно от очакваното. Ван Етен старши предлага услугите си. С ръчна количка и малък моторизиран инвентар той започва да обработва земята в околността. Тримата му млади синове често помагат. През годините те построяват по-големи и по-големи оранжерии.

Предприетието на Ван Етен расте заедно с тях и се разширява от година на година.

Те инвестират печалбата в модерен парк и нови постройки в земите на компанията. Те купуват своя първи трактор Fendt 203 V с тясна следа с хидравлично управление.

„Така или иначе се наложи да го скъсим с 20 см, за да може да маневрира в тесните пространства на ниските холандски оранжерии. Все още го имаме и все още работи с пълна мощност,“ казва Вилем. Той и брат му Бас управляват заедно семейния бизнес от четири години, продължавайки да следват идеите на баща си. Днес зоната на приложение на специалистите и машините на Ван Етен е разширена и поддържат велосипедни алеи и спортни съоръжения в Холандия, Германия и част от Англия. Подизпълнителите на Ван Етен



Така започна семейното стопанство през 1960.



На всички въпроси на тракториста се отговаря на място.



Предаване на новия Fendt 720 Vario на тракториста Барт (ляво) от фирма van Etten.

Тракторите на фирма van Etten се поддържат редовно. И след 10000 моточаса има малко работа по тях. Техниката е в отлично състояние.



вече имат над 120 служители и отделно 30 на свободна практика. Компанията има годишен оборот от 20 млн. евро. Този успех говори сам за себе си и за работния климат. Трудно може да се открие нестабилност. Мотото на компанията: ако компанията е добре, добре са и служителите.

“Мощните и надеждни машини Fendt са оптимално подходящи за нашите нужди. Ние използваме технологии, които ни правят успешни,” според Вилем Ван Етен. Тракторите Fendt могат да работят гъвкаво на типичните за Холандия тесни пространства по същия начин, както работят на големи пространства.

“Днес остъклените оранжерии заемат площ от 100 000 кв.м. и са с височина повече от 7 м. Нуждаем се от компактни и маневрени трактори като тези на Fendt. Тракторите Vario, с техните безстепенни трансмисии, мощна хидравлика и голям клиренс са много подходящи за специфичните нужди на нашите клиенти в Холандия и в чужбина,” обяснява той.

Специални решения

В предстоящите години, предприемачите на Ван Етен ще са изправени пред по-големи предизвикателства. Лансингерланд, който е част от град Беркел на Роденриж планира да разшири индустрията си с нови оранжерии и да стане най-големият предприемач в тази област на местно и международно ниво. Там вече има повече от 1 100 хектара оранжерии и заема 2-ро място в тази област в Холандия след Уестланд. Братята Ван Етен виждат тази нова възможност и планират да купят съседните ниви за да разширят компанията. “Ние винаги

Представяне на флотата Fendt в деня на отворените врати.



сме оптимистично и смело настроени,” казва Бас Ван Етен, “защото имаме опитни и добри специалисти на наша страна.”

Той се обръща към Тон Леуен, който е лоялен към тях от 1987 г, било за купуване на нов Fendt или поддръжка или друг сервис.

Бас: “Специфичните условия на холандската земя изискват специални решения на място. Ние работим заедно с представителя на Fendt Пим Мулдер от Де Фор Аштервелд Б.В. и Тон Ван Леуерн. Тон е дясната ни ръка, истински Fendt-специалист. Той ни предлага първокласен сервис, облягайки се на иновативните инженерни технологии на Fendt . Той казва за себе си, че е „гениален фен на Fendt“. Fendt не продава с цена, а с иновативни технологии, изпипани до последния детайл. Използваните трактори Fendt остават в Холандия, а не отиват на чуждестранния пазар. Дори кралица Максима е убедена в качеството на Fendt. Преди няколко години тя купи трактори Fendt 308 и Fendt 208 S за да поддържат кралските гори.

Междувременно слънцето е високо в небето. Бавно залязва към земите на компанията. Един от механизаторите бързо прави показно с „неговия“ Fendt 720 Vario. Неговото име е Барт, което вече е изписано на страничната врата и ясно показва кой е отговорен за машината. “Впечатлен съм от тази фантастична машина. Много е забавно да я карам и работя с нея.” “Тя притежава първокласен комфорт, мощна машина и освен това лесна за управление. Много маневрена. За да стана майстор на полето, трябва да пороботя още малко с нея. Но за днес достатъчно. Довиждане.”

ХОЛАНДСКАТА ФИРМА VAN ETEN ИЗПОЛЗВА УНИВЕРСАЛНАТА ФЛОТА НА FENDT

Град Беркел ен Роденриж е основан през 963 г. в Холандия след като земята е била обработена. Преди това там е имало торфища. Започва производство на торф. Големи тресавища са пресушени с помощта на помпени станции през 18 век.

Това се отразява за развитието на тези земи първо като селскостопански, а после и като градинарски площи. Днес границите на град Беркел на Роденриж с мочурливата земя са природен резерват. Тази зелена зона е създадена за да опази природата, за отмора и запазване на баланса между града и природата. Популярни спортове в тази зона са водните, колоезденето, а също и дългите разходки!.

Барт си тръгва от фермата с колело. Мениджърите Бас и Вилем хвърлят по един бърз поглед към козичките, дали имат достатъчно фураж, казват „Довиждане!“ и тръгват в заслужена почивка за уикенда.

От платформата към следващото работно място.





О ДВИЖЕНИЯ
в обръщателната
бразда

AgCommand™

Vario-
терминал

SectionControl

VarioDoc

VarioGuide
VarioGuide light

Variotronic™ automatic

За още по-голяма ефективност.

Спестете време посредством бързо маневриране.

Операциите в обръщателната бразда стават лесно и бързо посредством системата Variotronic™ automatic. Системата за управление в обръщателната бразда на Fendt е перфектно интегрирана във Vario-терминала. В комбинация с навигационната система VarioGuide, процесите могат да се активират напълно автоматично в края на полето.


Резултатът: по-малко натоварване и икономия на ценно време през целия ден. Убедете се на практика и посетете представителя на Fendt още днес.



Fendt е световна марка на AGCO.

Variotronic™ automatic се предлага за серии:
• от Fendt 500 Vario до Fendt 900 Vario при всички модели във вариант ProfiPlus.



 Коригирайте Offline: за перфектна последователност, индивидуални стъпки, например за контрол на двигателя и трансмисия или за хидравличните клапани, настройките могат да станат в покой, без бързане. Освен това операторът може да оптимизира процесите и по време на работа.

